



TechnoFiber PP LGF 30-10-01 L UHI (70646)

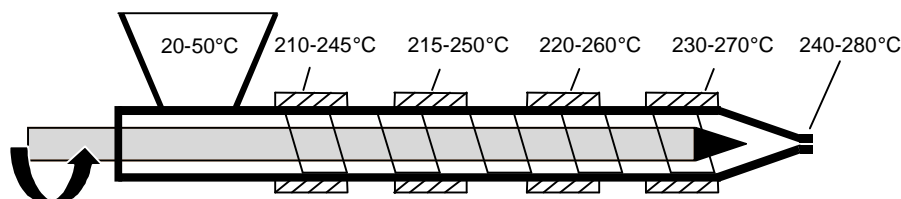
vorläufiges Datenblatt

Beschreibung :

Polypropylen Langglasfaser 30% / PP long glass fiber 30%, hoch schlagzähigmodifiziert / ultrahigh impact strength
Einsatzgebiete / application Spritzgießen / injection molding Automotive + Elektroind.,

Eigenschaften <i>Properties</i>	Prüfbedingungen <i>Test Specs</i>	Einheit <i>Unit</i>	Wert <i>value</i>
Physikalische Kennwerte / Physical properties			
Dichte / <i>Density</i>	ISO 1183	g/cm ³	1,08
Glührückstand / <i>Ash</i>	ISO 3451 (+625°C)	%	30
LGF Ø Glasfaserlänge / <i>Ø glass fiber length</i>	TC Methode	mm	10
Mechanische Werte / mechanical properties			
E-Modul Zug / <i>tensile modulus</i>	ISO 527	MPa	5000
Streckspannung / <i>tensile strength at yield</i>	ISO 527	MPa	85
Streckdehnung / <i>tensile strain at yield</i>	ISO 527	%	2,8
Biege E-Modul / <i>flexural modulus</i>	ISO 178	MPa	-
Biegefestigkeit / <i>flexural strength</i>	ISO 178	MPa	-
Charpy Kerbschlagzähigkeit / <i>Charpy notched impact strength</i>	ISO 179 1eA 23°C	kJ/m ²	32
Charpy Kerbschlagzähigkeit / <i>Charpy notched impact strength</i>	ISO 179 1eA -30°C	kJ/m ²	27

Verarbeitungsempfehlungen / recommendation for processing



Vortrocknung / <i>predrying of granulate</i>	°C / h	80 / 2 - 4
max. Restfeuchte / <i>max. residual moisture content</i>	%	< 0.15
Verarbeitungstemperatur / <i>processing temperature</i>	°C	210 - 280
Heißkanal / <i>hot runner system</i>	°C	210 - 260
Spritzdruck / <i>injection pressure</i>	bar	500 - 1300
Einspritzgeschwindigkeit / <i>injection speed</i>	mm/sec	40 - 60
Nachdruck / <i>holding pressure</i>	bar	300 - 500
Staudruck / <i>back pressure</i>	bar	0 - 15
Schneckendrehzahl / <i>screw speed</i>	U/min	40 - 60
Werkzeugtemperatur / <i>tool temperature</i>	°C	30 - 60
Düse / <i>nozzle diameter</i>	mm	> 4mm
Ø Anspritzpunkt / <i>injection gate diameter</i>	mm	> 4mm